



182312050024

单位登记号: 510114000857  
项目编号: SCFLMHJKJYXGS1343

# 检验检测报告

FLM/BG-HJ202002004

项目名称: 四川江淮汽车有限公司 2020 年度环境监测项目

委托单位: 四川江淮汽车有限公司

检测类别: 委托检测

报告日期: 2020 年 03 月 04 日

检验检测单位 (盖章): 四川弗里曼环境科技有限公司



检测检验专用章



扫描全能王 创建



## 说 明

- 1、检验检测报告封面处无本公司检验检测专用章无效，无 CMA 章无效，报告无骑缝盖章无效。
- 2、报告内容需齐全、清楚，涂改无效；报告无编制、审核、签发签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须于收到本报告十日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、对于客户自送样，仅对送检样品检测结果负责，不对送检样品来源负责，对检测结果可不作评价，评价标准由客户提供；由我公司人员采样的样品，则仅对所采批次样品负责。
- 5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告；扫描件未盖鲜章无效。
- 6、此报告发出后，之前与之相关的报告皆无效，并替代之前发出的任何形式的相关初步报告。若发现此报告存在问题的，本公司有权收回。
- 7、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告，违者必究。
- 8、“\*”表示该项目为外包项目。“ND”表示未检出。
- 9、除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。
- 10、本报告解释权归四川弗里曼环境科技有限公司所有。

### 机构通讯资料：

单位名称：四川弗里曼环境科技有限公司

单位地址：四川省成都市新都区兴业大道 319 号蜂云谷 1 号楼 305 号

邮政编码：610000

电话（传真）：028-64959887

电子邮箱：scfreeman@126.com



扫描全能王 创建





## 1、检测内容

受四川江淮汽车有限公司的委托，我公司于2020年02月25日对四川江淮汽车有限公司2020年度环境监测项目的废水、有组织废气进行现场检测及现场采样。并于2020年02月25日起对样品进行分析检测。该项目位于四川省遂宁市安居区安居大道1号江淮汽车。

## 2、检测项目及采样信息

废水：悬浮物、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂。

有组织废气：挥发性有机物 VOCs（非甲烷总烃）、氮氧化物。

废水采样点位信息见表 2-1；有组织废气污染源基本信息见表 2-2；有组织废气采样点位信息见表 2-3。

表 2-1 废水采样信息

测点编号	测点位置	样品编号	样品性状	采样时间	采样频次
1#	江淮汽车废水总排口 (E105.495948°, N30.337176°)	HJ2002004W011 (1-4)	微浊	2020.02.25	检测 1 天 1 天 4 次

表 2-2 有组织废气污染源基本信息

测点编号	样品编号	污染源名称	排气筒高度 (m)	采样时间	燃料类型	采样频次
1#	HJ2002004P011 (1-3)	DA004 电泳烘干 风幕排气筒	15	2020.02.25	\	检测 1 天 1 天 3 次
2#	HJ2002004P021 (1-3)	DA003 电泳烘干 排气筒 2	15	2020.02.25	\	
3#	HJ2002004P031 (1-3)	DA002 电泳烘干 排气筒 1	15	2020.02.25	\	
4#	HJ2002004P041 (1-3)	DA021 面漆强冷 排气筒	15	2020.02.25	\	
5#	HJ2002004P051 (1-3)	DA007 面漆烘干 排气筒 1	15	2020.02.25	\	
6#	HJ2002004P061 (1-3)	DA024 电泳烘干 强冷排气筒	15	2020.02.25	\	
7#	HJ2002004P071 (1-3)	DA009 面漆烘干 风幕排气筒	15	2020.02.25	\	
8#	HJ2002004P081 (1-3)	DA008 面漆烘干 排气筒 2	15	2020.02.25	\	
9#	HJ2002004P091 (1-3)	DA023 底漆室排 气筒	15	2020.02.25	\	
10#	HJ2002004P101 (1-3)	DA022 流平室排 气筒	15	2020.02.25	\	
11#	HJ2002004P111 (1-3)	DA019 面漆预烘 干强冷排气筒	15	2020.02.25	\	
12#	HJ2002004P121 (1-3)	DA006 面漆预烘 干排气筒	15	2020.02.25	\	





测点编号	样品编号	污染源名称	排气筒高度(m)	采样时间	燃料类型	采样频次
13#	HJ2002004P131 (1-3)	DA005 面漆房排气筒	15	2020.02.25	\	检测 1 天 1 天 3 次
14#	HJ2002004P141 (1-3)	DA028 燃气锅炉排气筒	15	2020.02.25	天然气	
15#	HJ2002004P151 (1-3)	DA029 燃气锅炉排气筒 1	15	2020.02.25	天然气	

表 2-3 有组织废气采样点位信息

污染源名称	断面位置	断面性质	断面形状	断面面积 (m²)	检测项目
DA004 电泳烘干风幕排气筒	距地面 14 米	出口	圆形	0.238	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)
DA003 电泳烘干排气筒 2	距地面 14 米	出口	圆形	0.196	
DA002 电泳烘干排气筒 1	距地面 14 米	出口	圆形	0.196	
DA021 面漆强冷排气筒	距地面 14 米	出口	矩形	1.00	
DA007 面漆烘干排气筒 1	距地面 14 米	出口	圆形	0.196	
DA024 电泳烘干强冷排气筒	距地面 14 米	出口	矩形	1.00	
DA009 面漆烘干风幕排气筒	距地面 14 米	出口	圆形	0.332	
DA008 面漆烘干排气筒 2	距地面 14 米	出口	圆形	0.196	
DA023 底漆室排气筒	距地面 14 米	出口	圆形	0.950	
DA022 流平室排气筒	距地面 14 米	出口	矩形	0.640	
DA019 面漆预烘干强冷排气筒	距地面 14 米	出口	矩形	1.00	
DA006 面漆预烘干排气筒	距地面 14 米	出口	圆形	0.196	
DA005 面漆房排气筒	距地面 14 米	出口	矩形	25.4	氮氧化物
DA028 燃气锅炉排气筒	距地面 14 米	出口	圆形	0.159	
DA029 燃气锅炉排气筒 1	距地面 14 米	出口	圆形	0.159	

### 3、检测方法及使用仪器







表 3-1 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

样品类别	项目	检测方法	方法来源	仪器名称及编号	方法检出限	计量单位
废水	样品采集	地表水和废水监测技术规范	HJ/T 91-2002	\	\	\
	悬浮物	重量法	GB11901-89	CP214 电子天平 FLM-YQ-HJ012-1	\	mg/L
	五日生化需氧量	稀释与倍数法	HJ505-2009	SHP-250 生化培养箱 FLM-YQ-HJ042-1	0.5	mg/L
	石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	OIL460 型 红外分光测油仪 FLM-YQ-HJ035	0.06	mg/L
	阴离子表面活性剂	亚甲基蓝分光光度法	GB7494-87	723PC 可见分光光度计 FLM-YQ-HJ011-2	0.05	mg/L
有组织废气	样品采集	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	DL-6300 自动烟尘烟气测试仪 FLM-YQ-HJ004-2 ZR-3260 自动烟尘烟气测试仪 FLM-YQ-HJ004-4 DL-6800 型 真空箱气袋采样器 FLM-YQ-HJ005-2	\	\
	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	气相色谱法	HJ 38-2017	GC9900 气相色谱仪 FLM-YQ-HJ015-4	0.07	mg/m <sup>3</sup>
	氮氧化物	定电位电解法	HJ 693-2014	ZR-3260 自动烟尘烟气测试仪 FLM-YQ-HJ004-4	3	mg/m <sup>3</sup>
	标干流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气测试仪 FLM-YQ-HJ004-4	\	m <sup>3</sup> /h

#### 4、检测结果及评价

废水检测结果及评价见表 4-1；有组织废气检测结果及评价见表 4-2。

表 4-1 废水检测结果及评价

检测信息		检测结果						
采样时间		2020.02.25						
检测项目	检测内容	江淮汽车废水总排口 (E105.495948°, N30.337176°)						
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值	标准限值 (mg/L)	评价
悬浮物 (mg/L)	实测浓度	50	33	45	44	43	400	达标
五日生化需氧量 (mg/L)	实测浓度	122	123	121	125	123	300	达标
石油类 (mg/L)	实测浓度	ND	ND	ND	ND	ND	20	达标
阴离子表面活性剂 (mg/L)	实测浓度	1.76	1.76	1.57	1.76	1.71	20	达标

评价结论：本次检测结果表明，该项目废水悬浮物、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂的检测结果均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准限值要求。



表 4-2 有组织废气检测结果及评价

采样日期	样品信息				检测结果				
	污染源名称	检测项目	检测内容	单位	第一次	第二次	第三次	标准限值	评价
02.25	1# DA004 电泳烘干风幕排气筒	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.06	1.07	1.03	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.06	1.07	1.03	60	达标
			排放速率	kg/h	0.006	0.006	0.005	3.4	达标
		\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	5587	5579	5207	\	\
	2# DA003 电泳烘干排气筒 2	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	4.50	4.54	4.70	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	4.50	4.54	4.70	60	达标
			排放速率	kg/h	0.008	0.010	0.008	3.4	达标
		\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	1856	1795	1773	\	\
	3# DA002 电泳烘干排气筒 1	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.98	3.83	4.04	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.98	3.83	4.04	60	达标
			排放速率	kg/h	0.008	0.008	0.009	3.4	达标
		\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	2003	2115	2190	\	\
	4# DA021 面漆强冷排气筒	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.13	2.60	2.32	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.13	2.60	2.32	60	达标
			排放速率	kg/h	0.073	0.093	0.081	3.4	达标
		\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	34479	35934	35028	\	\
	5# DA007 面漆烘干排气筒 1	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	7.13	6.38	7.12	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	7.13	6.38	7.12	60	达标
			排放速率	kg/h	0.012	0.011	0.012	3.4	达标
		\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	1747	1685	1712	\	\
	6# DA024 电泳烘干强冷排气筒	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.18	1.94	2.00	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.18	1.94	2.00	60	达标
			排放速率	kg/h	0.057	0.051	0.053	3.4	达标
		\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	26202	26332	26265	\	\





采样日期	污染源名称	样品信息			检测结果				
		检测项目	检测内容	单位	第一次	第二次	第三次	标准限值	评价
02.25	7# DA009 面漆烘干风幕排气筒	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.80	2.18	2.17	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.80	2.18	2.17	60	达标
			排放速率	kg/h	0.012	0.014	0.014	3.4	达标
		\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	6487	6521	6416	\	\
	8# DA008 面漆烘干排气筒 2	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	9.39	10.25	10.17	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	9.39	10.25	10.17	60	达标
			排放速率	kg/h	0.020	0.022	0.023	3.4	达标
		\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	2172	2169	2253	\	\
	9# DA023 底漆室排气筒	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.04	1.92	1.90	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.04	1.92	1.90	60	达标
			排放速率	kg/h	0.037	0.034	0.035	3.4	达标
		\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	18039	17803	18388	\	\
10# DA022 流平室排气筒	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.08	1.96	1.79	\	\	
		排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.08	1.96	1.79	60	达标	
		排放速率	kg/h	0.036	0.034	0.031	3.4	达标	
	\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	17378	17548	17362	\	\	
11# DA019 面漆预烘干强冷排气筒	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.32	1.41	1.41	\	\	
		排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.32	1.41	1.41	60	达标	
		排放速率	kg/h	0.026	0.025	0.026	3.4	达标	
	\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	19814	18012	18314	\	\	
12# DA006 面漆预烘干排气筒	挥发性有机物 VOCs (非甲烷总烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.99	1.17	1.07	\	\	
		排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.99	1.17	1.07	60	达标	
		排放速率	kg/h	0.002	0.003	0.002	3.4	达标	
	\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	2265	2205	2261	\	\	





FLM/BG-HJ202002004

第6页 共6页

采样日期	污染源名称	样品信息			检测结果				
		检测项目	检测内容	单位	第一次	第二次	第三次	标准限值	评价
02.25	13# DA005 面漆房 排气筒	挥发性有机物 VOCs (非 甲烷总 烃)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.33	0.34	0.30	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.33	0.34	0.30	\	\
			排放速率	kg/h	0.116	0.114	0.103	60	达标
		\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	351938	0.114	0.103	3.4	达标
	14# DA028 燃气锅 炉排放 口	氮氧化物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	63.7	63.9	64.2	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	116.1	119.0	122.1	150	达标
			排放速率	kg/h	0.121	0.115	0.117	\	\
		\	氧含量	%	11.4	11.6	11.8	\	\
	\	标干流量	m <sup>3</sup> /h	1905	1805	1815	\	\	
	15# DA029 燃气锅 炉排放 口 1	氮氧化物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	104.2	104.8	105.2	\	\
			排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	120.0	119.9	119.5	150	达标
			排放速率	kg/h	0.179	0.181	0.180	\	\
\		氧含量	%	5.8	5.7	5.6	\	\	
\		标干流量	m <sup>3</sup> /h	1715	1730	1708	\	\	

**评价结论：**本次检测结果表明，该项目有组织废气挥发性有机物 VOCs（非甲烷总烃）的排放浓度及排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017 表 3 中汽车制造（底漆、喷漆、补漆、烘干等）行业标准限值要求；氮氧化物的排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 3 中标准限值要求。

注：《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）3.2 中，挥发性有机物根据行业特征和环境管理需求，按基准物质标定，检测器对混合进样中 VOCs 综合响应的方法测量非甲烷有机化合物（以 NMOC 表示，以碳计），即采用规定的监测方法，使氢火焰离子化检测器有明显响应的除甲烷以外的碳氢化合物（其中主要是 C2-C8）的总量（以碳计）。待国家监测方法标准发布后，增加对主要 VOCs 物种进行定量加和的方法测量 VOCs（以 TOC 表示）。即可用非甲烷总烃代替挥发性有机物进行检测。  
(以下空白)

签发日期: 2020.02.04  
Issue Date: 2020.02.04  
(机构盖章 Official Seal)  
检测检验专用章

审核: [Signature]

编制: [Signature]



扫描全能王 创建